

SKT IQF FloFreezer - 8.000 kg/hr

Specifications

Merk	SKT
Type	IQF FloFreezer - 8.000 kg/hr
Capaciteit	1500 kW
Koudemiddel	NH 3 (ammonia)
Capacity per hour examples:	Peas: 10.000 kg/hr Blueberries: 8.000 kg/hr Carrots: 6.000 kg/hr Cauliflower: 6.300 kg/hr
Evaporator specifications	10x NH3 evaporators with a capacity of 1500 kW each
Condition	Good
Total effective belt length	18,8 meter (21,6 meter total)
Effective belt width	1,5 meter
Stock	1



Description

Used SKT IQF FloFreezer - 8.000 kg/hr

Gebruikte SKT IQF FloFreezer op NH3. De band van de tunnelvriezer bestaat uit 3 secties:

Eerste sectie: invoerband (2.800 mm)
Deze sectie is voor het leggen van het product op de band om in de tunnelvriezer te komen.
Tweede sectie: getrapte band (6.300 mm)
Derde sectie: vriesband (12.500 mm)

De band heeft een totale lengte van 21,6 meter met een effectieve bandlengte van 18,8 meter en een invoerband van 2,8 meter. De vriezer wordt geleverd met 10 centrifugaalventilatoren die worden aangedreven door een elektromotor

met een vermogen tussen 37 kW en 15 kW. Deze ventilatoren duwen de lucht van onderaf door de band, wat deze vriezer zo efficiënt maakt en ervoor zorgt dat het product niet op de band bevriest.

Om ervoor te zorgen dat de tunnelvriezer efficiënt blijft en zijn capaciteit behoudt, is er een automatisch ontdooisysteem. Het ontdooisysteem bestaat uit twee vriesdeuren, één bij de luchtingang van de verdamper (spoel) en één bij de luchtuitgang van de verdamper.

Tijdens het vriesproces schuiven de twee deuren voor de verdamper, zodat er geen koude lucht doorheen kan, waarna het hete gas (automatisch) opengaat en alle smeltende sneeuw/water via een afvoersysteem naar de buitenkant van de tunnel stroomt. De ontdooitijd is instelbaar via de PLC.

De schakelkast is het centrale knooppunt voor het beheer van de SKT FloFreezer. Het herbergt de belangrijkste besturingssystemen, waaronder de PLC, die zorgt voor een naadloze werking van alle machinecomponenten. De kast bevat ook de besturingsinterface voor de ventilatoren, het transportsysteem en andere essentiële functies.

Om de prestaties en energie-efficiëntie te optimaliseren, is elke ventilator of elk paar ventilatoren uitgerust met een speciale frequentieomvormer. Deze omvormers zorgen voor een nauwkeurige snelheidsregeling, wat zorgt voor een optimale luchtstroom en een lager energieverbruik. Het systeem is voorzien van hoogwaardige Mitsubishi frequentieomvormers, waaronder:

- A800 & F700 – 37 kW
- A500 (diverse modellen) – 22 kW tot 30 kW
- A500 (dubbele opstelling) – 4x 15 kW tot 2x 18,5 kW

De tunnelvriezer heeft de volgende capaciteiten:

Product: Blauwe bessen
Capaciteit: 8.000 kg/uur
Invoertemperatuur: +10°C
Uitvoertemperatuur: -18°C
Verd. temperatuur: -40°C

Product: Erwtten
Capaciteit: 10.000 kg/uur
Invoertemperatuur: +10°C
Uitvoertemperatuur: -18°C
Verd. Temperatuur: -40°C

Product: Bloemkool of wortelen
Capaciteit: 6.300 kg/uur
Invoertemperatuur: +10°C
Uitvoertemperatuur: -18°C
Verdampertemperatuur: -40°C

De tunnelvriezer is nog steeds geïnstalleerd in de fabriek waar ze hem gebruikten om spinazie in te vriezen en het is mogelijk om hem hier te bezoeken.











